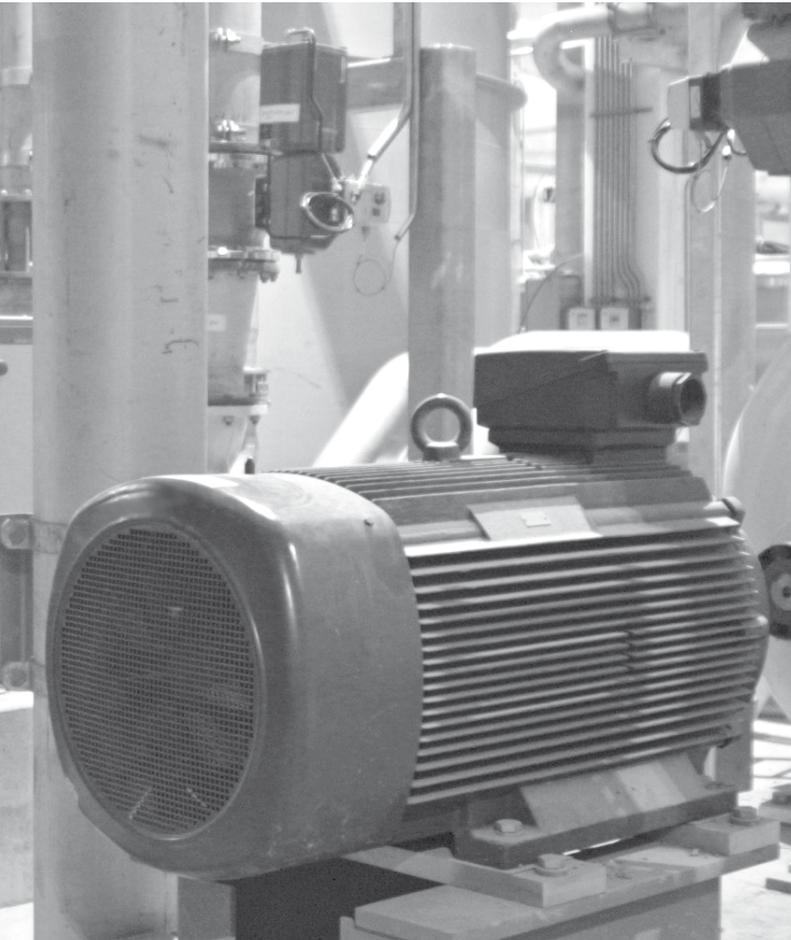




ELECTRIC DRIVES

FOR EVERY DEMAND



Explosiongeschützte Motoren

Staubexplosiongeschützte Motoren

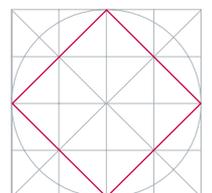
Zündschutzart Schutz durch

Gehäuse „tb“ für den Einsatz in Zone 21

Wirkungsgradklassen IE1, IE2 und IE3

VEM  CHEM
ex-motoren

www.vem-group.com





Staubexplosionsgeschützte Motoren Zündschutzart Schutz durch Gehäuse „tb“ für den Einsatz in Zone 21 Wirkungsgradklassen IE1, IE2 und IE3

Antriebe für die Chemieindustrie, Landwirtschaft,
Holzverarbeitung und Energiewirtschaft

Sicherheit für jeden Fall

Überall dort, wo sich explosionsfähige Gas- oder Dampf-Luftgemische bilden oder Stäube auftreten können, werden spezielle elektrische Antriebe gefordert.

Welche Bereiche im Freien oder in geschlossenen Räumen als explosionsgefährdet im Sinne der ATEX 137 bzw. anderer einschlägiger Verordnungen und Bestimmungen zu betrachten sind, muss ausschließlich dem Betreiber oder der zuständigen Aufsichtsbehörde überlassen werden.

In jedem Fall kann VEM den passenden Antrieb liefern, denn

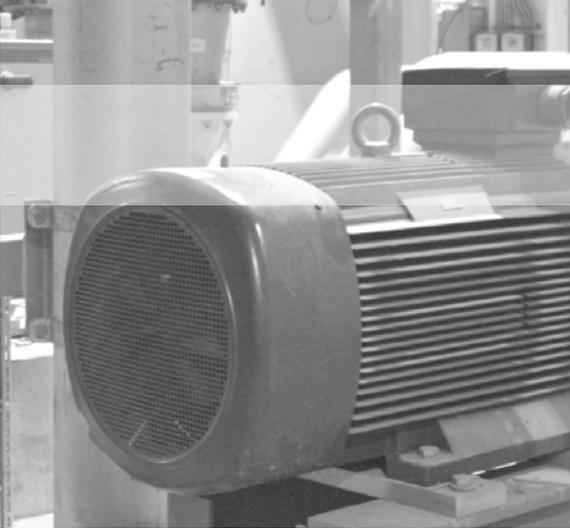
- › hochqualifizierte Fachleute stehen unseren Kunden beratend zur Seite
- › seit Jahrzehnten werden staubexplosionsgeschützte Antriebe in hoher Qualität bei VEM gebaut
- › die Produktion in unseren Werken erfolgt nach einem vom IBExU Institut für Sicherheitstechnik GmbH Freiberg zertifizierten Qualitätssicherungssystem
- › VEM-Antriebe dieser Art arbeiten zuverlässig in durch Staub gefährdeten Bereichen namhafter europäischer und weltweit tätiger Unternehmen.

Qualitätsgeprüft und zertifiziert

Die Motoren der VEM-Typenreihen sind durch die DEKRA EXAM GmbH (*Benannte Stelle* Nr. 0158) und das IBExU Institut für Sicherheitstechnik GmbH Freiberg (*Benannte Stelle* Nr. 0637) geprüft und bescheinigt und entsprechen der Richtlinie 94/9/EG – ATEX 95.

Die Prüfscheine werden von allen Mitgliedsstaaten der Europäischen Union anerkannt; die nicht der EU angehörenden Mitglieder der CENELEC akzeptieren diese ebenfalls.

Bei Sonderausführungen, die den Explosionsschutz beeinflussen (polumschaltbare Motoren, andere Frequenz, Leistung, Kühlmitteltemperatur, Umrichterbetrieb usw.), ist eine Zusatz- oder Neubescheinigung erforderlich.



Explosiongeschützte Motoren in Zündschutzart Schutz durch Gehäuse „tb“ Zone 21 werden neben der Chemieindustrie und Energiewirtschaft auch in der Landwirtschaft und der Holzverarbeitung benötigt.



| | |
|---|---|
| Typ | KPR/KPER/IE1-KPR/IE1-KPER/IE2-KPR/IE2-KPER K2.Q/IE1-K2.Q/K1.R/IE1-K1.R/IE2-W.1R/IE3-W41R |
| Baugröße | 56 bis 400 |
| Leistungsbereich | 0,06 – 650 kW |
| Wirkungsgradklasse | IE1, IE2 und IE3 nach IEC/EN 60034-30-1 im Leistungsbereich 0,75...650 kW, 2-, 4-, 6- und 8-polig |
| Schutzart | IP 65 nach IEC/EN 60034-5 |
| Bauformen | IM B3, IM B35, IM B5 und abgeleitete Bauformen nach IEC/EN 60034-7 Bei Montage der Motoren in Bauformen mit vertikaler Wellenlage muss das Hineinfallen von Fremdkörpern in die Belüftungsöffnungen verhindert sein (Schutzdach). Anbaumaße und Leistungszuordnungen nach EN 50347 |
| Explosiongeschützte Ausführung gemäß Gerätegruppe II, Kategorie 2 | EN 60079-0, Allgemeine Bestimmungen EN 60079-31 Schutz durch Gehäuse „t“ |
| Umgebungstemperaturen | -30 °C bis +40 °C (+55 °C), für Achshöhen 56 bis 132T: -20 °C bis +40 °C (+55 °C) |
| Kühlart | IC 411 nach IEC/EN 60034-6 |
| max. Oberflächentemperatur | 125 °C, andere Oberflächentemperaturen auf Anfrage |

Für die Konstruktion der Motoren liegen folgende EG-Baumusterprüfbescheinigungen vor:

| Baureihen und Achshöhen | EG-Baumusterprüfbescheinigung |
|-------------------------|-------------------------------|
| KPER 56 bis 132T | DTM00ATEXE012X |
| (IE1-)K2.Q 112 – 315 | IBExU02ATEX1019 |
| (IE1-)K1.R 112 – 355 | IBExU09ATEX1065 |
| (IE2-)W.1R 112 – 355 | IBExU04ATEX1118 |
| (IE3-)W.1R 112 – 355 | IBExU04ATEX1118 |
| (IE3-)W.2R 355/400 | in Vorbereitung |

Kennzeichnungsbeispiel:
Ex tb IIIC T125 °C Db

Die technischen Daten entnehmen Sie bitte unseren Katalogen, die in gedruckter Form oder digital auf DVD und im Internet verfügbar sind.



VEM Holding GmbH

Pirnaer Landstraße 176
D-01257 Dresden

Telefon: +49 351 208-0
Telefax: +49 351 208-1028

VEM Vertrieb

Fachbereich Niederspannung

Telefon: +49 3943 68-0
E-Mail: motors@vem-group.com

Fachbereich Hochspannung

Telefon: +49 351 208-0
E-Mail: sachsenwerk@vem-group.com

Fachbereich Antriebssysteme

Telefon: +49 30 9861-2104
E-Mail: transresch@vem-group.com



Ausführliche Informationen
finden Sie auf unserer Homepage.

www.vem-group.com