



ELECTRIC DRIVES
FOR EVERY DEMAND

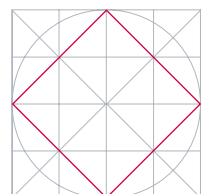


Explosiongeschützte Motoren

Zündschutzart Erhöhte Sicherheit „e“
Betrieb am Frequenzumrichter

VEM  CHEM
ex-motoren

www.vem-group.com





Explosiongeschützte Motoren Zündschutzart Erhöhte Sicherheit „e“ Betrieb am Frequenzumrichter

Antriebe für die Chemieindustrie und Energiewirtschaft

Sicherer Antrieb bei Explosionsgefahr

Überall dort, wo sich explosionsfähige Gas- oder Dampf-Luftgemische bilden oder brennbare Stäube auftreten können, werden spezielle elektrische Antriebe gefordert. VEM liefert sie nach Ihren Anforderungen, denn

- › hochqualifizierte Fachleute stehen unseren Kunden beratend zur Seite
- › seit Jahrzehnten werden explosiongeschützte Antriebe in hoher Qualität bei VEM gebaut
- › die Produktion in unseren Werken erfolgt nach einem vom IBExU Institut für Sicherheitstechnik GmbH Freiberg zertifizierten Qualitätssicherungssystem
- › die Maschinen können in explosionsgefährdeten Bereichen der Zonen 1 und 2, der Gerätegruppe II, Kategorie 2G und 3G (Gb, Gc) eingesetzt werden
- › VEM-Antriebe dieser Art arbeiten zuverlässig in namhaften europäischen und weltweit agierenden Chemie- und Energieunternehmen.

Qualitätsgeprüft und zertifiziert

Die Motoren der VEM-Typenreihe K1.R sind geprüft und bescheinigt durch die Physikalisch-Technische Bundesanstalt Braunschweig (Benannte Stelle Nr. 0102) und entsprechen der Richtlinie 94/9/EG – ATEX 95. Die Prüf-scheine werden von allen Mitgliedsstaaten der Europäischen Union anerkannt; die nicht der EU angehörenden Mitglieder der CENELEC akzeptieren diese ebenfalls. Das von der PTB Braunschweig neu entwickelte Verfahren zur Zertifizierung von Motoren der Zündschutzart Erhöhte Sicherheit „e“ gestattet den Betrieb dieser Motoren am Frequenzumrichter, ohne dass wie bisher eine feste Kopplung von Motor und Umrichter erfolgt. Die zum Einsatz kommenden Frequenzumrichter müssen nur den in der EG-Baumusterprüfbescheinigung festgelegten Anforderungen entsprechen.

Typ

Baugröße

Wirkungsgradklasse

Schutzarten

Bauformen

Kühlart

K1.R

112 bis 355

ohne

IP 55, IP 56, IP 55, IP 65 nach IEC/EN 60034-5

IM B3, IM B35, IM B5, IM B14, IM B34

und abgeleitete Bauformen nach IEC/EN 60034-7

IC 411 nach IEC/EN 60034-6 (IC 416 auf Anfrage möglich)



Explosionsschutz Motoren in Zündschutzart Erhöhte Sicherheit „e“ mit Umrichterbetrieb finden hauptsächlich in der Chemieindustrie Anwendung.

Bei Montage der Motoren in Bauformen mit vertikaler Wellenlage muss das Hineinfallen von Fremdkörpern in die Belüftungsöffnungen verhindert sein (Schutzdach).

Explosionsschutz Ausführung gemäß Gerätegruppe II, Kategorie 2 nach
 EN 60079-0 Allgemeine Bestimmungen
 EN 60079-7 Erhöhte Sicherheit „e“

Temperaturklassen T1 und T2, T3
 Umgebungstemperatur -40 °C bis +40 °C

Die Leistungszuordnung ist gegenüber DIN 42673 Blatt 2 erhöht und entspricht in etwa der Zuordnung der Zündschutzart Druckfeste Kapselung „d“.

Zulassungsübersicht:

Baureihen und Achshöhen	EG-Baumusterprüfbescheinigung
K1.R 112	PTB08ATEX3026X
K1.R 132	PTB08ATEX3001X
K1.R 160	PTB07ATEX3142X
K1.R 180	PTB07ATEX3143X
K1.R 200	PTB08ATEX3027X
K1.R 225	PTB08ATEX3028X
K1.R 250	PTB08ATEX3029X
K1.R 280	PTB08ATEX3030X
K1.R 315	PTB08ATEX3031X
K1.R 355	PTB08ATEX3032X

Kennzeichnungsbeispiel:
 Ex e IIC T3 Gb

Die technischen Daten entnehmen Sie bitte unseren Katalogen, die in gedruckter Form oder digital auf DVD und im Internet verfügbar sind.



VEM Holding GmbH

Pirnaer Landstraße 176
D-01257 Dresden

Telefon: +49 351-208-0
Telefax: +49 351-208-1028

VEM Vertrieb

Fachbereich Niederspannung

Tel. +49 3943 68-0
E-Mail: motors@vem-group.com

Fachbereich Hochspannung

Tel. +49 351 208-0
E-Mail: sachsenwerk@vem-group.com

Fachbereich Antriebssysteme

Tel. +49 30 9861-2104
E-Mail: transresch@vem-group.com



Ausführliche Informationen
finden Sie auf unserer Homepage.

www.vem-group.com